



SETTORE AFFARI GENERALI
UFFICIO TEATRO G. VERDI
P.zza Matteo Luciani
Salerno

Salerno, lì 03.02.2025

Sistema Salerno Holding Reti e Servizi S.p.A.
holdingretieservizi@pec.grupposistemisalerno.it

Settore Bilancio Ragioneria e Società Partecipate
c.a.dott.ssa Gelsomina Faino
Loro Sedi

Oggetto: Attività lirico-concertistiche Teatro G. Verdi anno 2024. Conto della gestione Agente contabile anno 2024.

Ad integrazione del prot. pec n. 0019312/2025 del 23/01/2025 relativo al conto della gestione Agente contabile -4° Trimestre 2024 - Saldo al 31.12.2024, si trasmette in allegato il rendiconto annuale 2024 della gestione Agente contabile Teatro G. Verdi.

Il Funzionario E.Q.
Dott.ssa Micheline Celotto

U
COMUNE DI SALERNO
Comune di Salerno
Protocollo N.0028321/2025 del 03/02/2025

Prot. N. 0024098/2025
DEL 31/01/2025



COMUNE DI SALERNO

CONTO DELLA GESTIONE DELL'AGENTE CONTABILE TEATRO COMUNALE "G. VERDI"

ANNO 2024

VERSAMENTI EFFETTUATI PRESSO ISTITUTO BANCARIO INTESA SAN PAOLO - BANCA TESORIERA

U
COMUNE DI SALERNO
Comune di Salerno
Protocollo N. 0028331/2025 del 03/02/2025

Protocollo N. 0028321/2025 del 03/03/2025

MESE	VERSAMENTI N.	QUIETANZA N.	IMPORTO VERSAMENTI
GENNAIO	1	0000933 DEL 11/01/2024	€ 2.000,00
MARZO	1	0006546 DEL 22/03/2024	€ 10.296,00
APRILE	3	0007683 DEL 04/04/2024	€ 22.320,00
		0008421 DEL 11/04/2024 DEL 24/04/2024	€ 7.785,00
		0009349 DEL 24/04/2024	€ 5.981,00
MAGGIO	2	0010683 DEL 08/05/2024	€ 1.328,00
		0011640 DEL 21/04/2024	€ 847,00
SETTEMBRE	2	0020239 DEL 09/09/2024	€ 299,00
		0021824 DEL 27/09/2027	€ 617,00
NOVEMBRE	1	0026486 DEL 15/11/2024	€ 1.131,00
DICEMBRE	2	0028063 DEL 03/12/2024	€ 4.445,00
		0028789 DEL 10/12/2024	€ 10.217,00
TOTALE IMPORTO VERSAMENTI ANNO 2024			€ 67.266,00

DISPONIBILITA' DI CASSA AL 31 DICEMBRE 2024 € 7.518,00

Il Funzionario E.Q.
dott.ssa Michelina Celotto